

# BROCHURE DE PRODUCTOS




FUTURA  
LEATHER EXPERTS

## CONTÁCTANOS

 477 778 3895

 [info@courtidosfutura.com](mailto:info@courtidosfutura.com)

 Monte Carmelo 229, Arroyo Hondo, 37440 León, Gto.

**FICHA TÉCNICA**

**ALGODÓN**

**DESCRIPCIÓN**

**NAPA SUAVE TAMBOREADA GRANDO  
NATURAL**

**CARACTERÍSTICAS**

**PIEL SUAVE TAMBOREADA, FLOR ENTERA SEMI  
ANILINA. EL BRILLO SE PUEDE  
AJUSTAR**

## OBSERVACIONES REQUERIDAS

<b>RESPECTO A LA FLOR</b>	FLOR ENTERA
<b>APROVECHAMIENTO EN PRODUCTO TERMINADO</b>	85% DE APROVECHAMIENTO
<b>CURTIDO</b>	CURTIDO CROMO
<b>ACABADO</b>	RESINAS MICROLIGANTES, PGIMENTO, ANILINA
<b>CALIBRE</b>	1.2 - 1.4 MM
<b>ORIGEN ANIMAL</b>	BOVINO
<b>RANGO DE MEDIDA</b>	170 - 210 dm <sup>2</sup>

## CARACTERÍSTICAS DEL PROCESO

<b>RECURTIDO</b>	RECURTIDO MINERAL Y VEGETAL
<b>ENGRASE</b>	ENGRASE A BASE DE ACEITES NATURALES, SINTETICOS Y VEGETALES.
<b>TEÑIDO</b>	ANILINA ATRAVEZADO AL 100% DEL ESPESOR
<b>ACABADO</b>	ACABADO DE RESINAS MICROLIGANTES
<b>OTROS</b>	--

## PRUEBAS DE LABORATORIO

### PRUEBAS FÍSICAS

<b>PRUEBA</b>	<b>RESULTADO</b>	<b>MÉTODO</b>
<b>RESISTENCIA AL DESGARRE</b>	3.5 KG	NMX-A-235
<b>RESISTENCIA A LA TENSIÓN</b>	180 KG/cm <sup>2</sup>	NMX-A-220
<b>% DE ELONGACIÓN</b>	30% - 60%	NMX-A-220
<b>RUPTURA DE FLOR</b>	7.0 MM	NMX-A-237
<b>PRESIÓN A LA RUPTURA</b>	15 KG	NMX-A-237

### PRUEBAS DE ACABADO

<b>PRUEBA</b>	<b>RESULTADO</b>	<b>MÉTODO</b>	
<b>ADHERENCIA DE ACABADO</b>	350 F/E	SLF-11	
<b>RESISTENCIA A LA FRICCIÓN</b>	<b>SECO</b>	50 FROTES	CIA-803
	<b>HÚMEDO</b>	25 FROTES	CIA-803
<b>RESISTENCIA A LA FLEXIÓN</b>	<b>SECO</b>	50,000 FLEXIONES	NMX-S-051
	<b>HÚMEDO</b>	20,000 FLEXIONES	NMX-S-051

**RECOMENDACIONES DE USO Y MANEJO DEL MATERIAL**

NO USAR SOLVENTES AGRESIVOS. NI TEMPERATURAS MAYORES A 110°C

**1.-\*TEMPERATURAS MAXIMAS TOLERADAS**

110° C

**2.-\*VARIABLES QUE MODIFIQUEN O PUEDAN DAÑAR EL CONCEPTO DEL CUERO****TONO:**

--

**ACABADO:**

ALTAS TEMPERATURAS Y SOLVENTES

**RESISTENCIA:**

ALTAS TEMPERATURAS

**RECOMENDACIONES Y CUIDADOS:**

LIMPIAR CON MICROFIBRA SECA O LIGERAMENTE HÚMEDO SIN FROTAR CON FUERZA

**VIGENCIA:**

1 AÑO

**TIEMPO DE RETENCIÓN:**

--

**LUGAR DE RETENCIÓN:**

DEPARTAMENTO DE CONTROL DE CALIDAD



**FICHA TÉCNICA**

**CHAROL CORRUGADO**

**DESCRIPCIÓN**

**CHAROL ACUOSO CORRUGADO NATURAL A  
BASE DE TAMBOREADO**

**CARACTERÍSTICAS**

**PIEL SUAVE TAMBOREADA DE ALTO BRILLO**

## OBSERVACIONES REQUERIDAS

<b>RESPECTO A LA FLOR</b>	FLOR CORREGIDA
<b>APROVECHAMIENTO EN PRODUCTO TERMINADO</b>	85% DE APROVECHAMIENTO
<b>CURTIDO</b>	CURTIDO CROMO
<b>ACABADO</b>	RESINAS, PIGMENTO Y CHAROL ACUOSO
<b>CALIBRE</b>	1.0 - 1.2 MM
<b>ORIGEN ANIMAL</b>	BOVINO
<b>RANGO DE MEDIDA</b>	180 - 220 dm <sup>2</sup>

## CARACTERÍSTICAS DEL PROCESO

<b>RECURTIDO</b>	RECURTIDO MINERAL
<b>ENGRASE</b>	ENGRASE A BASE DE ACEITES NATURALES, SINTETICOS Y VEGETALES.
<b>TEÑIDO</b>	ANILINA ATRAVEZADO AL 100% DEL ESPESOR
<b>ACABADO</b>	RESINAS Y CHAROL ACUOSO DE POLIURETANO
<b>OTROS</b>	ALTO BRILLO

## PRUEBAS DE LABORATORIO

### PRUEBAS FÍSICAS

<b>PRUEBA</b>	<b>RESULTADO</b>	<b>MÉTODO</b>
<b>RESISTENCIA AL DESGARRE</b>	3.5 KG	NMX-A-235
<b>RESISTENCIA A LA TENSIÓN</b>	180 KG/cm <sup>2</sup>	NMX-A-220
<b>% DE ELONGACIÓN</b>	30% - 60%	NMX-A-220
<b>RUPTURA DE FLOR</b>	6.5 MM	NMX-A-237
<b>PRESIÓN A LA RUPTURA</b>	10 KG	NMX-A-237

### PRUEBAS DE ACABADO

<b>PRUEBA</b>	<b>RESULTADO</b>	<b>MÉTODO</b>	
<b>ADHERENCIA DE ACABADO</b>	350 F/E	SLF-11	
<b>RESISTENCIA A LA FRICCIÓN</b>	<b>SECO</b>	50 FROTES	CIA-803
	<b>HÚMEDO</b>	25 FROTES	CIA-803
<b>RESISTENCIA A LA FLEXIÓN</b>	<b>SECO</b>	50,000 FLEXIONES	NMX-S-051
	<b>HÚMEDO</b>	20,000 FLEXIONES	NMX-S-051

**RECOMENDACIONES DE USO Y MANEJO DEL MATERIAL**

NO USAR SOLVENTES AGRESIVOS. NI TEMPERATURAS MAYORES A 110°C

1.-\*TEMPERATURAS MAXIMAS TOLERADAS

110° C

2.-\*VARIABLES QUE MODIFIQUEN O PUEDAN DAÑAR EL CONCEPTO DEL CUERO

**TONO:**

--

**ACABADO:**

ALTAS TEMPERATURAS Y SOLVENTES

**RESISTENCIA:**

ALTAS TEMPERATURAS

**RECOMENDACIONES Y CUIDADOS:**

--

**VIGENCIA:**

1 AÑO

**TIEMPO DE RETENCIÓN:**

--

**LUGAR DE RETENCIÓN:**

DEPARTAMENTO DE CONTROL DE CALIDAD

**FICHA TÉCNICA**

**NAPPA SEDA**

**DESCRIPCIÓN**

**NAPPA FLOR ENTERA, COLOR NEGRO**

**CARACTERÍSTICAS**

**NAPPA FLOR ENTERA, ACABADO SEMI ANILINA DE BRILLO MEDIO. SUAVIDAD MEDIA.**



## OBSERVACIONES REQUERIDAS

<b>RESPECTO A LA FLOR</b>	FLOR ENTERA
<b>APROVECHAMIENTO EN PRODUCTO TERMINADO</b>	80% DE APROVECHAMIENTO
<b>CURTIDO</b>	CURTIDO CROMO
<b>ACABADO</b>	RESINAS, LIGANTES, PIGMENTOS, TOP DE POLIURETANO
<b>CALIBRE</b>	1.4-1.6 MM
<b>ORIGEN ANIMAL</b>	BOVINO
<b>RANGO DE MEDIDA</b>	170 - 210 dm <sup>2</sup>

## CARACTERÍSTICAS DEL PROCESO

<b>RECURTIDO</b>	RECURTIDO MINERAL Y VEGETAL
<b>ENGRASE</b>	MEZCLA DE ACEITE VEGETALES Y MINERALES
<b>TEÑIDO</b>	ATRAVEZADO AL 100%
<b>ACABADO</b>	RESINAS, LIGANTES, PIGMENTOS, TOP DE POLIURETANO
<b>OTROS</b>	--

## PRUEBAS DE LABORATORIO

### PRUEBAS FÍSICAS

<b>PRUEBA</b>	<b>RESULTADO</b>	<b>MÉTODO</b>
<b>RESISTENCIA AL DESGARRE</b>	3.5 KG	NMX-A-235
<b>RESISTENCIA A LA TENSIÓN</b>	200 KG/cm <sup>2</sup>	NMX-A-220
<b>% DE ELONGACIÓN</b>	30% - 60%	NMX-A-220
<b>RUPTURA DE FLOR</b>	7.3 MM	NMX-A-237
<b>PRESIÓN A LA RUPTURA</b>	15 KG	NMX-A-237

### PRUEBAS DE ACABADO

<b>PRUEBA</b>	<b>RESULTADO</b>	<b>MÉTODO</b>	
<b>ADHERENCIA DE ACABADO</b>	350 F/E	SLF-11	
<b>RESISTENCIA A LA FRICCIÓN</b>	<b>SECO</b>	50 FROTES	CIA-803
	<b>HÚMEDO</b>	25 FROTES	CIA-803
<b>RESISTENCIA A LA FLEXIÓN</b>	<b>SECO</b>	50,000 FLEXIONES	NMX-S-051
	<b>HÚMEDO</b>	20,000 FLEXIONES	NMX-S-051

**RECOMENDACIONES DE USO Y MANEJO DEL MATERIAL**

NO USAR SOLVENTES AGRESIVOS. NI TEMPERATURAS MAYORES A 110°C

**1.-\*TEMPERATURAS MAXIMAS TOLERADAS**

100° C

**2.-\*VARIABLES QUE MODIFIQUEN O PUEDAN DAÑAR EL CONCEPTO DEL CUERO****TONO:**

--

**ACABADO:**

ALTAS TEMPERATURAS Y SOLVENTES

**RESISTENCIA:**

--

**RECOMENDACIONES Y CUIDADOS:**

LIMPIAR CON MICROFIBRA SECA O LIGERAMENTE HÚMEDO SIN FROTAR CON FUERZA

**VIGENCIA:**

1 AÑO

**TIEMPO DE RETENCIÓN:**

--

**LUGAR DE RETENCIÓN:**

DEPARTAMENTO DE CONTROL DE CALIDAD

**FICHA TÉCNICA**

**CRUPON CASE**

**DESCRIPCIÓN**

**CRUPON ACABADO POR AMBOS LADOS**

**CARACTERÍSTICAS**

**CRUPON DE CARNAZA CON DOBLE  
ACABADO OSCARIA POR FLOR Y CARNE,  
RIGIDO, NEGRO, MATE.**

## OBSERVACIONES REQUERIDAS

<b>RESPECTO A LA FLOR</b>	CARNAZA
<b>APROVECHAMIENTO EN PRODUCTO TERMINADO</b>	85% DE APROVECHAMIENTO
<b>CURTIDO</b>	CURTIDO CROMO
<b>ACABADO</b>	RESINAS, LIGANTES, PIGMENTOS, TOP DE POLIURETANO
<b>CALIBRE</b>	2.0-2.2 MM
<b>ORIGEN ANIMAL</b>	BOVINO
<b>RANGO DE MEDIDA</b>	150 - 180 dm <sup>2</sup>

## CARACTERÍSTICAS DEL PROCESO

<b>RECURTIDO</b>	RECURTIDO MINERAL Y VEGETAL
<b>ENGRASE</b>	MEZCLA DE ACEITE VEGETALES Y MINERALES
<b>TEÑIDO</b>	ATRAVEZADO
<b>ACABADO</b>	RESINAS, LIGANTES, PIGMENTOS, TOP DE POLIURETANO
<b>OTROS</b>	NO DOBLAR FUERTE, SE GENERAN MARCAS IRREVERSIBLES

## PRUEBAS DE LABORATORIO

### PRUEBAS FÍSICAS

<b>PRUEBA</b>	<b>RESULTADO</b>	<b>MÉTODO</b>
<b>RESISTENCIA AL DESGARRE</b>	3.5 KG	NMX-A-235
<b>RESISTENCIA A LA TENSIÓN</b>	200 KG/cm <sup>2</sup>	NMX-A-220
<b>% DE ELONGACIÓN</b>	30% - 60%	NMX-A-220
<b>RUPTURA DE FLOR</b>	N/A	NMX-A-237
<b>PRESIÓN A LA RUPTURA</b>	10 KG	NMX-A-237

### PRUEBAS DE ACABADO

<b>PRUEBA</b>	<b>RESULTADO</b>	<b>MÉTODO</b>
<b>ADHERENCIA DE ACABADO</b>	500 F/E	SLF-11
<b>RESISTENCIA A LA FRICCIÓN</b>	<b>SECO</b>	50 FROTES CIA-803
	<b>HÚMEDO</b>	25 FROTES CIA-803
<b>RESISTENCIA A LA FLEXIÓN</b>	<b>SECO</b>	N/A NMX-S-051
	<b>HÚMEDO</b>	N/A NMX-S-051

**RECOMENDACIONES DE USO Y MANEJO DEL MATERIAL**

NO USAR SOLVENTES AGRESIVOS. NI TEMPERATURAS MAYORES A 110°C

1.-\*TEMPERATURAS MAXIMAS TOLERADAS

95° C

2.-\*VARIABLES QUE MODIFIQUEN O PUEDAN DAÑAR EL CONCEPTO DEL CUERO

**TONO:**

--

**ACABADO:**

SENSIBLE A RASGUÑOS QUE PUEDEN CAMBIAR EL BRILLO.

**RESISTENCIA:**

NO DOBLECES REPETITIVOS. AL SER UN PRODUCTO DE CARNAZA NO ES APTO PARA FLEXIONES.

**RECOMENDACIONES Y CUIDADOS:**

LIMPIAR CON MICROFIBRA SECA O LIGERAMENTE HÚMEDO SIN FROTAR CON FUERZA.

**VIGENCIA:**

1 AÑO

**TIEMPO DE RETENCIÓN:**

--

**LUGAR DE RETENCIÓN:**

DEPARTAMENTO DE CONTROL DE CALIDAD

## FICHA TÉCNICA

MANILLA

## DESCRIPCIÓN

CUERO USADO PRINCIPALMENTE PARA GUANTE DE BASE BALL CON RESISTENCIAS FISICAS ALTAS

## CARACTERÍSTICAS

CUERO SUAVIDAD MEDIA APTO PARA REVOLTEADO, FLOR ENTERA EN BLANCO. ACABADO LIGERO PERO RESISTENTE AL USO DEL DEPORTE.

## OBSERVACIONES REQUERIDAS

<b>RESPECTO A LA FLOR</b>	FLOR ENTERA
<b>APROVECHAMIENTO EN PRODUCTO TERMINADO</b>	85% DE APROVECHAMIENTO
<b>CURTIDO</b>	CURTIDO CROMO
<b>ACABADO</b>	RESINAS MICROLIGANTES Y PIGMENTOS
<b>CALIBRE</b>	2.0-2.2 MM
<b>ORIGEN ANIMAL</b>	BOVINO
<b>RANGO DE MEDIDA</b>	170 - 210 dm <sup>2</sup>

## CARACTERÍSTICAS DEL PROCESO

<b>RECURTIDO</b>	RECURTIDO MINERAL Y VEGETAL
<b>ENGRASE</b>	ENGRASE A BASE DE ACEITES NATURALES, SINTETICOS Y VEGETALES
<b>TEÑIDO</b>	ANILINA ATRAVEZADO AL 100% DEL ESPESOR
<b>ACABADO</b>	RESINAS MICROLIGANTES Y PIGMENTOS
<b>OTROS</b>	--

## PRUEBAS DE LABORATORIO

### PRUEBAS FÍSICAS

<b>PRUEBA</b>	<b>RESULTADO</b>	<b>MÉTODO</b>
<b>RESISTENCIA AL DESGARRE</b>	3.5 KG	NMX-A-235
<b>RESISTENCIA A LA TENSIÓN</b>	200 KG/cm <sup>2</sup>	NMX-A-220
<b>% DE ELONGACIÓN</b>	30% - 60%	NMX-A-220
<b>RUPTURA DE FLOR</b>	7.0 MM	NMX-A-237
<b>PRESIÓN A LA RUPTURA</b>	15 KG	NMX-A-237

### PRUEBAS DE ACABADO

<b>PRUEBA</b>	<b>RESULTADO</b>	<b>MÉTODO</b>	
<b>ADHERENCIA DE ACABADO</b>	350 F/E	SLF-11	
<b>RESISTENCIA A LA FRICCIÓN</b>	<b>SECO</b>	50 FROTES	CIA-803
	<b>HÚMEDO</b>	20 FROTES	CIA-803
<b>RESISTENCIA A LA FLEXIÓN</b>	<b>SECO</b>	50,000 FLEXIONES	NMX-S-051
	<b>HÚMEDO</b>	20,000 FLEXIONES	NMX-S-051

**RECOMENDACIONES DE USO Y MANEJO DEL MATERIAL**

NO USAR SOLVENTES AGRESIVOS. NI TEMPERATURAS MAYORES A 110°C

**1.-\*TEMPERATURAS MAXIMAS TOLERADAS**

110° C

**2.-\*VARIABLES QUE MODIFIQUEN O PUEDAN DAÑAR EL CONCEPTO DEL CUERO****TONO:**

ALMACENAR EN ZONA FRESCA EN BOLSA OBSCURA PARA EVITAR EL AMARILLAMIENTO POR LUZ SOLAR U OXIDACION POR CALOR

**ACABADO:**

ALTAS TEMPERATURAS Y SOLVENTES

**RESISTENCIA:**

SOLVENTES

**RECOMENDACIONES Y CUIDADOS:**

LIMPIAR CON FRANELA MICROLIGANTE HUMEDA

**VIGENCIA:**

1 AÑO

**TIEMPO DE RETENCIÓN:**

--

**LUGAR DE RETENCIÓN:**

DEPARTAMENTO DE CONTROL DE CALIDAD





## **FICHA TÉCNICA**

**MINI FLOATHER**

## **DESCRIPCIÓN**

**CUERO DE CORTE DE CALZADO FLOATHER PEQUEÑO CON PLACA**

## **CARACTERÍSTICAS**

**CUERO SUAVIDAD ALTA PARA CALZADO DE CONFORT, CASUAL O TENIS. FLOR ENTERA, BRILLO MATE CON ACABADO DE RESINAS PIGMENTO Y ANILINA**

## OBSERVACIONES REQUERIDAS

<b>RESPECTO A LA FLOR</b>	FLOR ENTERA
<b>APROVECHAMIENTO EN PRODUCTO TERMINADO</b>	85% DE APROVECHAMIENTO
<b>CURTIDO</b>	CURTIDO CROMO
<b>ACABADO</b>	RESINAS MICROLIGANTES, ALINIA Y PIGMENTOS
<b>CALIBRE</b>	1.2-1.4 MM
<b>ORIGEN ANIMAL</b>	BOVINO
<b>RANGO DE MEDIDA</b>	170 - 210 dm <sup>2</sup>

## CARACTERÍSTICAS DEL PROCESO

<b>RECURTIDO</b>	RECURTIDO MINERAL Y VEGETAL
<b>ENGRASE</b>	ENGRASE A BASE DE ACEITES NATURALES, SINTETICOS Y VEGETALES
<b>TEÑIDO</b>	ANILINA ATRAVEZADO AL 100% DEL ESPESOR
<b>ACABADO</b>	RESINAS MICROLIGANTES, ALINIA Y PIGMENTOS
<b>OTROS</b>	--

## PRUEBAS DE LABORATORIO

### PRUEBAS FÍSICAS

<b>PRUEBA</b>	<b>RESULTADO</b>	<b>MÉTODO</b>
<b>RESISTENCIA AL DESGARRE</b>	3.5 KG	NMX-A-235
<b>RESISTENCIA A LA TENSIÓN</b>	200 KG/cm <sup>2</sup>	NMX-A-220
<b>% DE ELONGACIÓN</b>	30% - 60%	NMX-A-220
<b>RUPTURA DE FLOR</b>	7.0 MM	NMX-A-237
<b>PRESIÓN A LA RUPTURA</b>	15 KG	NMX-A-237

### PRUEBAS DE ACABADO

<b>PRUEBA</b>	<b>RESULTADO</b>	<b>MÉTODO</b>	
<b>ADHERENCIA DE ACABADO</b>	350 F/E	SLF-11	
<b>RESISTENCIA A LA FRICCIÓN</b>	<b>SECO</b>	50 FROTES	CIA-803
	<b>HÚMEDO</b>	20 FROTES	CIA-803
<b>RESISTENCIA A LA FLEXIÓN</b>	<b>SECO</b>	50,000 FLEXIONES	NMX-S-051
	<b>HÚMEDO</b>	20,000 FLEXIONES	NMX-S-051

**RECOMENDACIONES DE USO Y MANEJO DEL MATERIAL**

NO USAR SOLVENTES AGRESIVOS. NI TEMPERATURAS MAYORES A 110°C

1.-\*TEMPERATURAS MAXIMAS TOLERADAS

110° C

2.-\*VARIABLES QUE MODIFIQUEN O PUEDAN DAÑAR EL CONCEPTO DEL CUERO

**TONO:**

--

**ACABADO:**

ALTAS TEMPERATURAS Y SOLVENTES

**RESISTENCIA:**

ALTAS TEMPERATURAS

**RECOMENDACIONES Y CUIDADOS:**

LIMPIAR CON PAÑO DE MICROFIBRA HÚMEDO

**VIGENCIA:**

1 AÑO

**TIEMPO DE RETENCIÓN:**

--

**LUGAR DE RETENCIÓN:**

DEPARTAMENTO DE CONTROL DE CALIDAD

## **FICHA TÉCNICA**

**PATHFINDER**

## **DESCRIPCIÓN**

**CUERO DE CORTE DE CALZADO TIPO NUBUCK CON PLACA DE BRUMA**

## **CARACTERÍSTICAS**

**CUERO SUAVIDAD MEDIA PARA CALZADO CASUAL O TENIS. FLOR AFINADA, BRILLO MATE CON ACABADO NUBUCK. TEÑIDO CON ANILINAS**

## OBSERVACIONES REQUERIDAS

<b>RESPECTO A LA FLOR</b>	FLOR ENTERA
<b>APROVECHAMIENTO EN PRODUCTO TERMINADO</b>	85% DE APROVECHAMIENTO
<b>CURTIDO</b>	CURTIDO CROMO
<b>ACABADO</b>	CERAS Y ANILINA
<b>CALIBRE</b>	1.8-2.0 MM
<b>ORIGEN ANIMAL</b>	BOVINO
<b>RANGO DE MEDIDA</b>	170 - 210 dm <sup>2</sup>

## CARACTERÍSTICAS DEL PROCESO

<b>RECURTIDO</b>	RECURTIDO MINERAL Y VEGETAL
<b>ENGRASE</b>	ENGRASE A BASE DE ACEITES NATURALES, SINTÉTICOS Y VEGETALES
<b>TEÑIDO</b>	ANILINA ATRAVEZADO AL 100% DEL ESPESOR
<b>ACABADO</b>	ACABADO DE CERAS CON ANILINA
<b>OTROS</b>	EFFECTO NUBUCK

## PRUEBAS DE LABORATORIO

### PRUEBAS FÍSICAS

<b>PRUEBA</b>	<b>RESULTADO</b>	<b>MÉTODO</b>
<b>RESISTENCIA AL DESGARRE</b>	3.5 KG	NMX-A-235
<b>RESISTENCIA A LA TENSIÓN</b>	200 KG/cm <sup>2</sup>	NMX-A-220
<b>% DE ELONGACIÓN</b>	30% - 60%	NMX-A-220
<b>RUPTURA DE FLOR</b>	7.0 MM	NMX-A-237
<b>PRESIÓN A LA RUPTURA</b>	15 KG	NMX-A-237

### PRUEBAS DE ACABADO

<b>PRUEBA</b>	<b>RESULTADO</b>	<b>MÉTODO</b>	
<b>ADHERENCIA DE ACABADO</b>	N/A	SLF-11	
<b>RESISTENCIA A LA FRICCIÓN</b>	<b>SECO</b>	N/A	CIA-803
	<b>HÚMEDO</b>	N/A	CIA-803
<b>RESISTENCIA A LA FLEXIÓN</b>	<b>SECO</b>	50,000 FLEXIONES	NMX-S-051
	<b>HÚMEDO</b>	20,000 FLEXIONES	NMX-S-051

**RECOMENDACIONES DE USO Y MANEJO DEL MATERIAL**

NO USAR SOLVENTES AGRESIVOS. NI TEMPERATURAS MAYORES A 110°C

**1.-\*TEMPERATURAS MAXIMAS TOLERADAS**

110° C

**2.-\*VARIABLES QUE MODIFIQUEN O PUEDAN DAÑAR EL CONCEPTO DEL CUERO****TONO:**

--

**ACABADO:**

ALTAS TEMPERATURAS Y SOLVENTES

**RESISTENCIA:**

ALTAS TEMPERATURAS

**RECOMENDACIONES Y CUIDADOS:**

LIMPIAR CON ESPONJA O MICROFIBRA SECA

**VIGENCIA:**

1 AÑO

**TIEMPO DE RETENCIÓN:**

--

**LUGAR DE RETENCIÓN:**

DEPARTAMENTO DE CONTROL DE CALIDAD



## **FICHA TÉCNICA**

**RIGEL**

## **DESCRIPCIÓN**

**CUERO PARA APLICACIONES Y/O DECORATIVO CALZADO**

## **CARACTERÍSTICAS**

**CUERO SUAVIDAD ALTA PARA APLICACIONES DE CALZADO DE CONFORT, CASUAL O TENIS. FLOR ENTERA, BRILLANTE CON ACABADO DE RESINAS Y PIGMENTOS**

## OBSERVACIONES REQUERIDAS

<b>RESPECTO A LA FLOR</b>	FLOR ENTERA
<b>APROVECHAMIENTO EN PRODUCTO TERMINADO</b>	85% DE APROVECHAMIENTO
<b>CURTIDO</b>	CURTIDO CROMO
<b>ACABADO</b>	RESINAS Y PIGMENTOS
<b>CALIBRE</b>	1.2-1.4 MM
<b>ORIGEN ANIMAL</b>	BOVINO
<b>RANGO DE MEDIDA</b>	170 - 210 dm <sup>2</sup>

## CARACTERÍSTICAS DEL PROCESO

<b>RECURTIDO</b>	RECURTIDO MINERAL Y VEGETAL
<b>ENGRASE</b>	ENGRASE A BASE DE ACEITES NATURALES, SINTÉTICOS Y VEGETALES
<b>TEÑIDO</b>	ANILINA ATRAVEZADO AL 100% DEL ESPESOR
<b>ACABADO</b>	RESINAS Y PIGMENTOS
<b>OTROS</b>	LA RESINA SE SEGUIRÁ ROMPIENDO

## PRUEBAS DE LABORATORIO

### PRUEBAS FÍSICAS

<b>PRUEBA</b>	<b>RESULTADO</b>	<b>MÉTODO</b>
<b>RESISTENCIA AL DESGARRE</b>	3.5 KG	NMX-A-235
<b>RESISTENCIA A LA TENSIÓN</b>	2000 KG/cm <sup>2</sup>	NMX-A-220
<b>% DE ELONGACIÓN</b>	30% - 60%	NMX-A-220
<b>RUPTURA DE FLOR</b>	7.0 MM	NMX-A-237
<b>PRESIÓN A LA RUPTURA</b>	15 KG	NMX-A-237

### PRUEBAS DE ACABADO

<b>PRUEBA</b>	<b>RESULTADO</b>	<b>MÉTODO</b>	
<b>ADHERENCIA DE ACABADO</b>	350 F/E	SLF-11	
<b>RESISTENCIA A LA FRICCIÓN</b>	<b>SECO</b>	N/A	CIA-803
	<b>HÚMEDO</b>	N/A	CIA-803
<b>RESISTENCIA A LA FLEXIÓN</b>	<b>SECO</b>	15,000 FLEXIONES	NMX-S-051
	<b>HÚMEDO</b>	5,000 FLEXIONES	NMX-S-051



**RECOMENDACIONES DE USO Y MANEJO DEL MATERIAL**

NO USAR SOLVENTES AGRESIVOS. NI TEMPERATURAS MAYORES A 110°C

1.-\*TEMPERATURAS MAXIMAS TOLERADAS

110° C

2.-\*VARIABLES QUE MODIFIQUEN O PUEDAN DAÑAR EL CONCEPTO DEL CUERO

**TONO:**

MUCHA FRICCION. DEBIDO A LA RESINA QUE SE QUIEBRA PARA DAR EL EFECTO AL CUERO

**ACABADO:**

SOLVENTES

**RESISTENCIA:**

SOLVENTES

**RECOMENDACIONES Y CUIDADOS:**

**VIGENCIA:**

1 AÑO

**TIEMPO DE RETENCIÓN:**

--

**LUGAR DE RETENCIÓN:**

DEPARTAMENTO DE CONTROL DE CALIDAD

**FICHA TÉCNICA****SAPELI****DESCRIPCIÓN****CUERO DE CORTE DE CALZADO FLOATHER  
CON PLACA****CARACTERÍSTICAS****CUERO SUAVIDAD ALTA PARA CALZADO DE  
CONFORT, CASUAL O TENIS. FLOR ENTERA,  
BRILLO MATE CON ACABADO DE RESINAS  
PIGMENTO Y ANILINA**

## OBSERVACIONES REQUERIDAS

<b>RESPECTO A LA FLOR</b>	FLOR ENTERA
<b>APROVECHAMIENTO EN PRODUCTO TERMINADO</b>	85% DE APROVECHAMIENTO
<b>CURTIDO</b>	CURTIDO CROMO
<b>ACABADO</b>	MICROLIGANTES, PIGMENTO Y ALINIA
<b>CALIBRE</b>	1.8-2.0 MM
<b>ORIGEN ANIMAL</b>	BOVINO
<b>RANGO DE MEDIDA</b>	170 - 210 dm <sup>2</sup>

## CARACTERÍSTICAS DEL PROCESO

<b>RECURTIDO</b>	RECURTIDO MINERAL Y VEGETAL
<b>ENGRASE</b>	ENGRASE A BASE DE ACEITES NATURALES, SINTÉTICOS Y VEGETALES
<b>TEÑIDO</b>	ANILINA ATRAVEZADO AL 100% DEL ESPESOR
<b>ACABADO</b>	MICROLIGANTES, PIGMENTO Y ALINIA
<b>OTROS</b>	LA RESINA SE SEGUIRÁ ROMPIENDO

## PRUEBAS DE LABORATORIO

### PRUEBAS FÍSICAS

<b>PRUEBA</b>	<b>RESULTADO</b>	<b>MÉTODO</b>
<b>RESISTENCIA AL DESGARRE</b>	3.5 KG	NMX-A-235
<b>RESISTENCIA A LA TENSIÓN</b>	2000 KG/cm <sup>2</sup>	NMX-A-220
<b>% DE ELONGACIÓN</b>	30% - 60%	NMX-A-220
<b>RUPTURA DE FLOR</b>	7.0 MM	NMX-A-237
<b>PRESIÓN A LA RUPTURA</b>	15 KG	NMX-A-237

### PRUEBAS DE ACABADO

<b>PRUEBA</b>	<b>RESULTADO</b>	<b>MÉTODO</b>	
<b>ADHERENCIA DE ACABADO</b>	350 F/E	SLF-11	
<b>RESISTENCIA A LA FRICCIÓN</b>	<b>SECO</b>	50 FROTES	CIA-803
	<b>HÚMEDO</b>	20 FROTES	CIA-803
<b>RESISTENCIA A LA FLEXIÓN</b>	<b>SECO</b>	50,000 FLEXIONES	NMX-S-051
	<b>HÚMEDO</b>	20,000 FLEXIONES	NMX-S-051

**RECOMENDACIONES DE USO Y MANEJO DEL MATERIAL**

NO USAR SOLVENTES AGRESIVOS. NI TEMPERATURAS MAYORES A 110°C

1.-\*TEMPERATURAS MAXIMAS TOLERADAS

110° C

2.-\*VARIABLES QUE MODIFIQUEN O PUEDAN DAÑAR EL CONCEPTO DEL CUERO

**TONO:**

--

**ACABADO:**

ALTAS TEMPERATURAS Y SOLVENTES

**RESISTENCIA:**

ALTAS TEMPERATURAS

**RECOMENDACIONES Y CUIDADOS:**

LIMPIAR CON UN PAÑO DE MICROFIBRA HUMEDO

**VIGENCIA:**

1 AÑO

**TIEMPO DE RETENCIÓN:**

--

**LUGAR DE RETENCIÓN:**

DEPARTAMENTO DE CONTROL DE CALIDAD



**FICHA TÉCNICA**

**SURF**

**DESCRIPCIÓN**

**CUERO DE CORTE DE CALZADO FLOR  
CORREGIDA CON CERAS**

**CARACTERÍSTICAS**

**CUERO SUAVIDAD MEDIA PARA CALZADO  
CASUAL, BOTA VAQUERA O MARROQUINERIA.  
FLOR CORREGIDA BRILLO MATE CON ACABADO  
DE CERAS**

## OBSERVACIONES REQUERIDAS

<b>RESPECTO A LA FLOR</b>	FLOR ENTERA
<b>APROVECHAMIENTO EN PRODUCTO TERMINADO</b>	85% DE APROVECHAMIENTO
<b>CURTIDO</b>	CURTIDO CROMO
<b>ACABADO</b>	CERAS Y ANILINA
<b>CALIBRE</b>	1.2-1.4 MM
<b>ORIGEN ANIMAL</b>	BOVINO
<b>RANGO DE MEDIDA</b>	170 - 210 dm <sup>2</sup>

## CARACTERÍSTICAS DEL PROCESO

<b>RECURTIDO</b>	RECURTIDO MINERAL Y VEGETAL
<b>ENGRASE</b>	ENGRASE A BASE DE ACEITES NATURALES, SINTÉTICOS Y VEGETALES
<b>TEÑIDO</b>	ANILINA ATRAVEZADO AL 100% DEL ESPESOR
<b>ACABADO</b>	CERAS Y ANILINA
<b>OTROS</b>	--

## PRUEBAS DE LABORATORIO

### PRUEBAS FÍSICAS

<b>PRUEBA</b>	<b>RESULTADO</b>	<b>MÉTODO</b>
<b>RESISTENCIA AL DESGARRE</b>	3.5 KG	NMX-A-235
<b>RESISTENCIA A LA TENSIÓN</b>	2000 KG/cm <sup>2</sup>	NMX-A-220
<b>% DE ELONGACIÓN</b>	30% - 60%	NMX-A-220
<b>RUPTURA DE FLOR</b>	7.0 MM	NMX-A-237
<b>PRESIÓN A LA RUPTURA</b>	15 KG	NMX-A-237

### PRUEBAS DE ACABADO

<b>PRUEBA</b>	<b>RESULTADO</b>	<b>MÉTODO</b>	
<b>ADHERENCIA DE ACABADO</b>	N/A	SLF-11	
<b>RESISTENCIA A LA FRICCIÓN</b>	<b>SECO</b>	N/A	CIA-803
	<b>HÚMEDO</b>	N/A	CIA-803
<b>RESISTENCIA A LA FLEXIÓN</b>	<b>SECO</b>	N/A	NMX-S-051
	<b>HÚMEDO</b>	N/A	NMX-S-051

**RECOMENDACIONES DE USO Y MANEJO DEL MATERIAL**

NO USAR SOLVENTES AGRESIVOS. NI TEMPERATURAS MAYORES A 110°C

**1.-\*TEMPERATURAS MAXIMAS TOLERADAS**

110° C

**2.-\*VARIABLES QUE MODIFIQUEN O PUEDAN DAÑAR EL CONCEPTO DEL CUERO****TONO:**

CON TEMPERATURAS ALTAS TENDERA A OBSCURECER EL TONO PERO ES REVERSIBLE

**ACABADO:**

ALTAS TEMPERATURAS Y SOLVENTES SOBRE TODO LOS SOLVENTES PUEDEN CAMBIAR LA APARIENCIA

**RESISTENCIA:**

SOLVENTES

**RECOMENDACIONES Y CUIDADOS:**

LIMPIAR CON UN PAÑO DE MICROFIBRA HUMEDO, PARA RECUPERAR LA APARIENCIA SE PUEDE CON PISTOLA DE CALOR

**VIGENCIA:**

1 AÑO

**TIEMPO DE RETENCIÓN:**

--

**LUGAR DE RETENCIÓN:**

DEPARTAMENTO DE CONTROL DE CALIDAD

**FICHA TÉCNICA**

**VAIL BLANCO**

**DESCRIPCIÓN**

**NAPPA LISA BLANCA**

**CARACTERÍSTICAS**

**NAPPA LISA BLANCA. FLOR ENTERA  
CON PORO. SUAVIDAD MEDIA**



## OBSERVACIONES REQUERIDAS

<b>RESPECTO A LA FLOR</b>	FLOR ENTERA
<b>APROVECHAMIENTO EN PRODUCTO TERMINADO</b>	85% DE APROVECHAMIENTO
<b>CURTIDO</b>	CURTIDO CROMO
<b>ACABADO</b>	RESINAS MICROLIGANTES, PIGMENTO, TOP DE POLIURETANO
<b>CALIBRE</b>	1.2-1.4 MM
<b>ORIGEN ANIMAL</b>	BOVINO
<b>RANGO DE MEDIDA</b>	170 - 210 dm <sup>2</sup>

## CARACTERÍSTICAS DEL PROCESO

<b>RECURTIDO</b>	RECURTIDO MINERAL Y VEGETAL
<b>ENGRASE</b>	ACEITES SINTETICOS ESPECIALES PARA BLANCO
<b>TEÑIDO</b>	N/A
<b>ACABADO</b>	ACABADO A BASE DE RESINAS Y PIGMENTO BLANCO. TOP DE POLIURETANO
<b>OTROS</b>	NO ALMACENAR EN LUGARES CON LUZ, USAR BOLSA NEGRA, TEMPERATURAS FRESCAS PARA EVITAR AMARILLAMIENTO

## PRUEBAS DE LABORATORIO

### PRUEBAS FÍSICAS

<b>PRUEBA</b>	<b>RESULTADO</b>	<b>MÉTODO</b>
<b>RESISTENCIA AL DESGARRE</b>	3.5 KG	NMX-A-235
<b>RESISTENCIA A LA TENSIÓN</b>	200 KG/cm <sup>2</sup>	NMX-A-220
<b>% DE ELONGACIÓN</b>	30% - 60%	NMX-A-220
<b>RUPTURA DE FLOR</b>	7.0 MM	NMX-A-237
<b>PRESIÓN A LA RUPTURA</b>	15 KG	NMX-A-237

### PRUEBAS DE ACABADO

<b>PRUEBA</b>	<b>RESULTADO</b>	<b>MÉTODO</b>	
<b>ADHERENCIA DE ACABADO</b>	350 F/E	SLF-11	
<b>RESISTENCIA A LA FRICCIÓN</b>	<b>SECO</b>	50 FROTES	CIA-803
	<b>HÚMEDO</b>	25 FROTES	CIA-803
<b>RESISTENCIA A LA FLEXIÓN</b>	<b>SECO</b>	50,000 FLEXIONES	NMX-S-051
	<b>HÚMEDO</b>	20,000 FLEXIONES	NMX-S-051

**RECOMENDACIONES DE USO Y MANEJO DEL MATERIAL**

NO USAR SOLVENTES AGRESIVOS. NI TEMPERATURAS MAYORES A 110°C

**1.-\*TEMPERATURAS MAXIMAS TOLERADAS**

95° C

**2.-\*VARIABLES QUE MODIFIQUEN O PUEDAN DAÑAR EL CONCEPTO DEL CUERO****TONO:**

EL TONO PUEDE AMARILLARSE CON TEMPERATURA O EXPOSICIÓN A LUZ SOLAR. ALMACENAR EN BOLSA NEGRA Y TEMPERATURAS FRESCAS.

**ACABADO:**

ALTAS TEMPERATURAS Y SOLVENTES

**RESISTENCIA:**

ALTAS TEMPERATURAS

**RECOMENDACIONES Y CUIDADOS:**

LIMPIAR CON UN PAÑO DE MICROFIBRA HUMEDO, FROTAR SIN FUERZA

**VIGENCIA:**

1 AÑO

**TIEMPO DE RETENCIÓN:**

--

**LUGAR DE RETENCIÓN:**

DEPARTAMENTO DE CONTROL DE CALIDAD

## FICHA TÉCNICA

VOGUE

## DESCRIPCIÓN

CUERO DE CORTE DE CALZADO FLOR ENTERA ACABADO ANILINA BITONADO

## CARACTERÍSTICAS

CUERO ARMADO PARA CALZADO DE VESTIR O CASUAL. FLOR ENTERA, BRILLO SEMI MATE CON TRANSPARENCIA QUE CREA UN EFECTO BITONADO. APTO PARA CORTE Y/O APLICACIONES.

## OBSERVACIONES REQUERIDAS

<b>RESPECTO A LA FLOR</b>	FLOR ENTERA
<b>APROVECHAMIENTO EN PRODUCTO TERMINADO</b>	85% DE APROVECHAMIENTO
<b>CURTIDO</b>	CURTIDO CROMO
<b>ACABADO</b>	RESINAS MICROLIGANTES, PIGMENTO Y ANILINA
<b>CALIBRE</b>	1.2-1.4 MM
<b>ORIGEN ANIMAL</b>	BOVINO
<b>RANGO DE MEDIDA</b>	170 - 210 dm <sup>2</sup>

## CARACTERÍSTICAS DEL PROCESO

<b>RECURTIDO</b>	RECURTIDO MINERAL Y VEGETAL
<b>ENGRASE</b>	ENGRASE A BASE DE ACEITES NATURALES, SINTÉTICOS Y VEGETALES
<b>TEÑIDO</b>	ANILINA ATRAVEZADO AL 100% DEL ESPESOR
<b>ACABADO</b>	ACABADO DE RESINAS MICROLIGANTES
<b>OTROS</b>	EFECTO DE BITANADO

## PRUEBAS DE LABORATORIO

### PRUEBAS FÍSICAS

<b>PRUEBA</b>	<b>RESULTADO</b>	<b>MÉTODO</b>
<b>RESISTENCIA AL DESGARRE</b>	3.5 KG	NMX-A-235
<b>RESISTENCIA A LA TENSIÓN</b>	2000 KG/cm <sup>2</sup>	NMX-A-220
<b>% DE ELONGACIÓN</b>	30% - 60%	NMX-A-220
<b>RUPTURA DE FLOR</b>	7.0 MM	NMX-A-237
<b>PRESIÓN A LA RUPTURA</b>	15 KG	NMX-A-237

### PRUEBAS DE ACABADO

<b>PRUEBA</b>	<b>RESULTADO</b>	<b>MÉTODO</b>	
<b>ADHERENCIA DE ACABADO</b>	350 F/E	SLF-11	
<b>RESISTENCIA A LA FRICCIÓN</b>	<b>SECO</b>	50 FROTES	CIA-803
	<b>HÚMEDO</b>	15 FROTES	CIA-803
<b>RESISTENCIA A LA FLEXIÓN</b>	<b>SECO</b>	50,000 FLEXIONES	NMX-S-051
	<b>HÚMEDO</b>	20,000 FLEXIONES	NMX-S-051

**RECOMENDACIONES DE USO Y MANEJO DEL MATERIAL**

NO USAR SOLVENTES AGRESIVOS. NI TEMPERATURAS MAYORES A 110°C

1.-\*TEMPERATURAS MAXIMAS TOLERADAS

100° C

2.-\*VARIABLES QUE MODIFIQUEN O PUEDAN DAÑAR EL CONCEPTO DEL CUERO

**TONO:**

--

**ACABADO:**

ALTAS TEMPERATURAS Y SOLVENTES

**RESISTENCIA:**

ALTAS TEMPERATURAS

**RECOMENDACIONES Y CUIDADOS:**

LIMPIAR CON UN PAÑO DE MICROFIBRA SECA O LIGERAMENTE HÚMEDO, SIN FROTAR CON FUERZA

**VIGENCIA:**

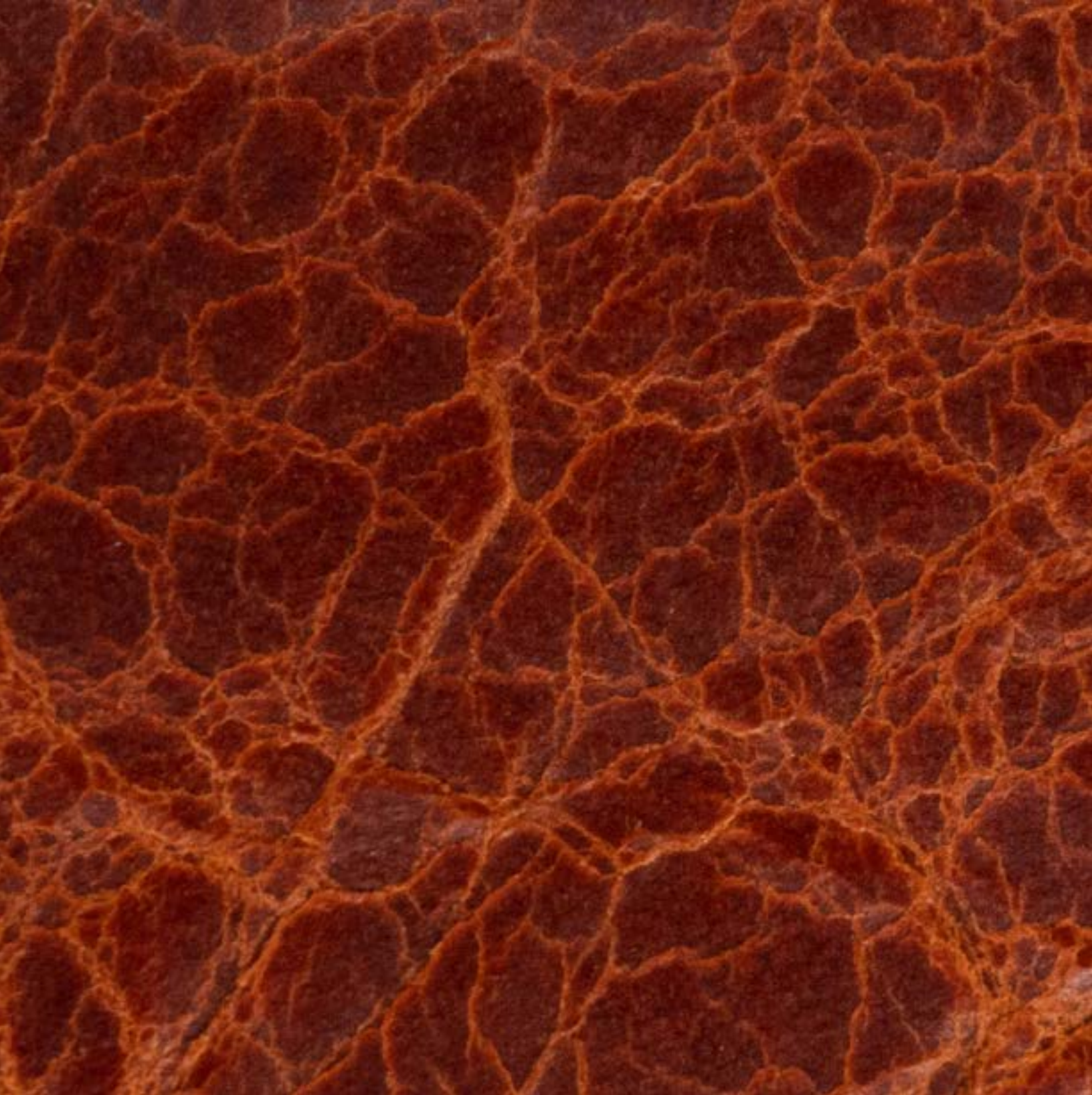
1 AÑO

**TIEMPO DE RETENCIÓN:**

--

**LUGAR DE RETENCIÓN:**

DEPARTAMENTO DE CONTROL DE CALIDAD



## **FICHA TÉCNICA**

**VOLCANO**

## **DESCRIPCIÓN**

**CUERO DE CORTE DE CALZADO FLOR  
CORREGIDA CON CERAS**

## **CARACTERÍSTICAS**

**CUERO SUAVIDAD MEDIA PARA CALZADO  
CASUAL, BOTA VAQUERA. FLOR CORREGIDA  
BRILLO MATE CON ACABADO DE CERAS.**

## OBSERVACIONES REQUERIDAS

<b>RESPECTO A LA FLOR</b>	FLOR ENTERA
<b>APROVECHAMIENTO EN PRODUCTO TERMINADO</b>	85% DE APROVECHAMIENTO
<b>CURTIDO</b>	CURTIDO CROMO
<b>ACABADO</b>	CERAS Y ANILINA
<b>CALIBRE</b>	1.2-1.4 MM
<b>ORIGEN ANIMAL</b>	BOVINO
<b>RANGO DE MEDIDA</b>	170 - 210 dm <sup>2</sup>

## CARACTERÍSTICAS DEL PROCESO

<b>RECURTIDO</b>	RECURTIDO MINERAL Y VEGETAL
<b>ENGRASE</b>	ENGRASE A BASE DE ACEITES NATURALES, SINTÉTICOS Y VEGETALES
<b>TEÑIDO</b>	ANILINA ATRAVEZADO AL 100% DEL ESPESOR
<b>ACABADO</b>	CERAS Y ANILINA
<b>OTROS</b>	--

## PRUEBAS DE LABORATORIO

### PRUEBAS FÍSICAS

<b>PRUEBA</b>	<b>RESULTADO</b>	<b>MÉTODO</b>
<b>RESISTENCIA AL DESGARRE</b>	3.5 KG	NMX-A-235
<b>RESISTENCIA A LA TENSIÓN</b>	2000 KG/cm <sup>2</sup>	NMX-A-220
<b>% DE ELONGACIÓN</b>	30% - 60%	NMX-A-220
<b>RUPTURA DE FLOR</b>	7.0 MM	NMX-A-237
<b>PRESIÓN A LA RUPTURA</b>	15 KG	NMX-A-237

### PRUEBAS DE ACABADO

<b>PRUEBA</b>	<b>RESULTADO</b>	<b>MÉTODO</b>	
<b>ADHERENCIA DE ACABADO</b>	N/A	SLF-11	
<b>RESISTENCIA A LA FRICCIÓN</b>	<b>SECO</b>	N/A	CIA-803
	<b>HÚMEDO</b>	N/A	CIA-803
<b>RESISTENCIA A LA FLEXIÓN</b>	<b>SECO</b>	N/A	NMX-S-051
	<b>HÚMEDO</b>	N/A	NMX-S-051

**RECOMENDACIONES DE USO Y MANEJO DEL MATERIAL**

NO USAR SOLVENTES AGRESIVOS. NI TEMPERATURAS MAYORES A 110°C

**1.-\*TEMPERATURAS MAXIMAS TOLERADAS**

110° C

**2.-\*VARIABLES QUE MODIFIQUEN O PUEDAN DAÑAR EL CONCEPTO DEL CUERO****TONO:**

CON TEMPERATURAS ALTAS TENDERA A OBSCURECER EL TONO PERO ES REVERSIBLE

**ACABADO:**

ALTAS TEMPERATURAS Y SOLVENTES SOBRE TODO LOS SOLVENTES PUEDEN CAMBIAR LA APARIENCIA

**RESISTENCIA:**

SOLVENTES

**RECOMENDACIONES Y CUIDADOS:**

LIMPIAR CON UN PAÑO DE MICROFIBRA HUMEDO, PARA RECUPERAR LA APARIENCIA SE PUEDE CON PISTOLA DE CALOR

**VIGENCIA:**

1 AÑO

**TIEMPO DE RETENCIÓN:**

--

**LUGAR DE RETENCIÓN:**

DEPARTAMENTO DE CONTROL DE CALIDAD